

2011 年度十佳售后服务标兵

他们，一年中大部分时间都在外奔波，谨遵嘱托，肩负使命，为客户效犬马之劳；他们，技术精湛，满腔热情，服务周到，赢得众多客户的一致肯定！他们，是一群永远奔波在路上的人，以公司大局为重，以客户利益为重，舍小家为大家，为千山售后服务工作赢得了良好口碑，塑造了优质的服务品牌！

千山售后服务团队中的每一名成员，都是好样的！在新的征途，让我们坚持“真诚、快捷、高效、优质”的服务宗旨，坚定信念，奋发向上，以积极的态度全身心投入工作，坚决完成公司交付的使命与责任！2011 年，公司售后服务部评选出售后服务十佳标兵，让我们以榜样力量继续推进售后服务工作，打造一流的服务品牌！

李 辉 售后服务项目：软袋生产线 全年出差天数：203 天



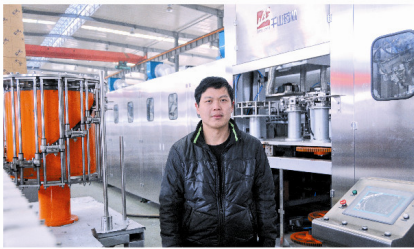
2000 年他加入千山，现担任软袋二班班长。2011 年，他带领调试团驻守四药开展售后调试工作，圆满完成多条软袋线的调试任务，并协助该单位通过新版 GMP 认证。他认真负责、兢兢业业的工作态度受到四川沱牌、石家庄四药等大客户单位的充分肯定，并为公司赢得了良好信誉。

陈传林 售后服务项目：大输液生产线 全年出差天数：328 天



他在 2000 年来到公司，从事大输液调试工作十余年，专业水平高，善于思考，为客户单位成功解决了很多设备上的“疑难杂症”，协助客户单位对设备进行改进提速，多家客户单位点名要他前去调试，受到了开封润邦九九、石药银湖等单位的一致好评。

汤伟生 售后服务项目：吹瓶机 全年出差天数：237 天



他主要负责旋转吹瓶机的调试工作，工作责任心强，专业技能过硬，脚踏实地，多次受到山东华鲁、河南华利等单位的好评。他用实实在在的行为为客户服务，让客户放心、安心，也为树立千山品牌默默地贡献着自己的力量。

陈 卫 售后服务项目：软袋大输液线 全年出差天数：236 天



他在西南药业、四川沱牌、石家庄四药等单位调试软袋生产线时，工作认真负责，细心专业，加班加点毫无怨言，并展示出精湛的专业技能，得到客户单位的一致好评。如调试西南药业 SRD5000 软袋线期间，在手受伤的情况下他还出色地完成了调试任务。

刘全球 售后服务项目：电器调试 全年出差天数：300 天



他精通设备电器调试，去年 5 月特派巴西进行调试，他克服了语言和生活习惯等障碍，在国外的一个多月时间，他加班加点对整机进行联动调试、对客户进行操作培训并协助客户进行设备认证，较好地完成了任务，赢得客户的好评。

贺 勇 售后服务项目：口服液生产线、大输液生产线 全年出差天数：287 天



他不仅精通机械方面的调试，对电器调试工作也很在行，在上海旭东海普的调试期间，设备出现了一些电器方面的故障，他便主动承担了机械、电器两方面的调试任务，为客户单位争取了投产时间。除此之外，他还独立完成了洛阳民生、印尼等单位的设备调试，受到客户的一致好评。

徐月武 售后服务项目：口服液线、水针线 全年出差天数：306 天



他擅长小容量类联动线调试工作，在焦作康华调试期间，他工作认真负责，技术精湛，真诚服务，使客户单位再次订购了两条水针生产线，并打造成为小容量类设备的“样板工程”。他的售后调试工作，多次受到焦作康华、河北天成等单位的表扬。

龙启俊 售后服务项目：水针生产线 全年出差天数：177 天



他担任水针一班班长，专注于水针线的调试工作，“耐心、细心、专业”是同事对他的评价。如河北天成的水针线在使用过程中运行不稳定，公司立即派遣他前去处理。他第一时间赶到客户单位，并全力投入到调试工作中，有效解决了设备问题，得到了客户的好评。

旷治芳 售后服务项目：玻璃瓶大输液线 全年出差天数：326 天



他专注于玻璃瓶大输液线的调试工作，对待工作积极热情，竭尽全力为客户解决设备问题，把客户利益放在首位，使客户单位在第一时间恢复生产，减少损失。他这种积极的工作态度和热忱周到的服务，得到了长春泰邦、山东鲁抗、江苏长江、郑州永和等客户单位的肯定和表扬。

李丽红 售后服务项目：电器调试 全年出差天数：304 天



她对待工作积极热情，是售后团队中在外调试时间最长的一位女同志，也得到长春泰邦、河北天成、巴基斯坦等客户的好评。由于长期驻外调试，她很少有时间照顾家庭，这种“顾大家、弃小家”的精神值得大家好好学习。



千山时代

CHINA SUN SHI DAI



湖南千山制药机械股份有限公司主办

HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.

湖南省报型内部资料准印证号：A019 2012 年 2 月 29 日 总第七十五期

国家发改委领导莅临我司稽查战略性新兴产业项目



图为公司刘董(前排左)陪同国家发改委张副司长(前排右)一行考察新产品车间。

本报讯 2 月 21 日上午，在湖南省发改委稽查办李学斌主任的陪同下，国家发改委张永强副司长等领导一行莅临千山，稽查国家战略性新兴产业项目——塑料安瓿注射液剂生产自动线项目。公司董事长刘祥华热情接待了张副司长一行。

去年，公司自主研发成功了填补国内空白的高新技术装备——塑料安瓿注射液剂生产自动线，并获得国家发改委战略性新兴产业项目立项。本次张副司长等领导一行前来，主要是对该项目的实施进度作全方位的现场检查和指导。

我公司刘董首先简单介绍了公司的基本情况，并详细汇报了该项目的进展情况。他指出，突出的创新能力是千山药机一个显著的特点，通过不断加大科技研发投入力度，公司数项科研成果国内领先、达国际先进水平。塑料安瓿生产自动线是公司最新研制成功的产品之一，具有自主知识产权，在隔离防污染技术方面达到国际先进水平，其完全符合新版 GMP 对药品生产过程中的无菌和净化要求，能提高

制药机械生产药品的安全性，降低生产能耗，保护生态环境，促进制药机械产业升级，提升产品国际市场竞争能力，符合国家产业政策和国家产业结构调整需求，国内外市场前景广阔。目前，该项目正在按计划推进。

接着，刘董陪同张副司长一行参观了公司的模具、金工、装配和新产品车间。在参观过程中，他详细介绍了公司的生产结构、产品加工和组装进度等情况，张副司长一行饶有兴致地参观了公司的加工设备，重点考察了塑料安瓿线的现场运行情况，并对员工热火朝天忙生产的精神面貌和秩序井然的生产环境给予了肯定。在两天的稽查中，张副司长一行审查了项目的基本进展情况，详细查看了项目的土建工程、建设实施情况、项目资金管理和使用情况、招投标情况等文件，并对项目后续的发展工作提出了良好的意见和建议，他们希望千山能够不断加快前进步伐，为中国制药装备行业做出更为杰出的贡献。

肖丽霞

新产品研发工作：增强创新能力 加快新产品研发

刘董在新产品研发工作会议上指出，2011 年，公司老产品改造和升级成绩可观，如软袋线外观改造成果明显，塑料安瓿、灯检机等募投项目已开始批量生产，部分老产品的衍生产品改造成功，但也有部分重点产品未完成研发任务，专利申请数量较少。他要求，在新的一年里，各研发人员一定要振奋精神，超越自我，使今年的研发工作再上一个新台阶。

刘董指出，今年新产品研发数量多，任务重，研发重点主要包括以下几项：1. 除了完成多项新产品开发工作，还要对老产品进行技术升级。2. 重视新产品外观设计，在产品设计中融入企业文化，体现千山特点。3. 增强创新能力，重视专利申请工作。4. 加强新产品鉴定和研发考核工作。5. 重视和加强标准化工作。6. 加强基础工作，逐步规范各项工作流

程。7. 引进人才，加强后备人才队伍建设，培养一批学科带头人。“新产品研发事关公司长远发展大计！”刘董强调，公司上市后已实现了质的飞跃，各研发人员要加强学习，珍惜机会，不断提高综合素质，增强创新能力，推进新产品研发，圆满完成今年的研发任务，使新产品成为企业发展的新增长点。

生产、管理工作：推行精细化管理 打造公平公正的环境

会上，刘董就今年的生产、管理工作做出了全面部署和重要指示，强调今年要推行科学的精细化管理模式，狠抓生产现场管理工作，进一步提高产品质量，提高劳动生产效率，充分发挥人才优势，全力打造一个公平公正的工作环境，努力完成今年的生产任务目标。

在全面部署了今年的生产任务后，刘董就今年生产、管理工作的重点做了指示。一

是要加强生产现场管理，进行科学合理的布局，改善生产现场环境；要加强 6S 管理，规范操作流程，杜绝野蛮操作，减少浪费；要提高一线员工综合素质和精神面貌，规范文明礼仪，让整个车间面貌焕然一新。二是要推行精细化管理模式，做好精细管理这篇文章。要加强质量管理，从细节入手，把各项工作做细做扎实，确保产品质量，提升企业

整体形象。要着力提升对外形象，做好客户来访的接待工作。三是要提高劳动生产效率，通过科学的管理手段，改进和提升硬件设施，发挥先进加工设备的作用，提高员工的工作积极性，提高劳动生产效率，提高员工收入。四是要统筹安排好生产计划 and 目标任务，要确保主机和备件按期交货，打造诚信企业，让客户满意和放心。五是要充分发挥一线员工的聪明才智，让有才华的人才高速成长；要树立正气，遏制不正之风，打造公平公正的良好工作环境。

刘董表示，公司生产和管理工作要上一个台阶，最关键的是要实施科学的精细化管理，这项工作是非常重要的。他希望各部门共同努力，协同作战，争取今年在生产和管理工作上都取得新的进展和突破，打一场漂亮仗！

胡婷



图为销售工作会议现场。

以超越者的姿态播响 2012 年战鼓

2012 年 2 月 1 日—2 日，龙年伊始，公司董事长刘祥华主持召开 2012 年度销售工作会议、新产品研发工作会议和生产、管理工作会议，公司董事、高管、各部门负责人及相关工作人员参加，三大会议全面回顾了 2011 年度的各项工作，总结成绩，提出问题，并对新一年的工作做了全面安排和部署。这三大会议目标清晰，重点突出，重重地播响了 2012 年前进的战鼓。各部门领导纷纷在会上表态，将按照刘董的指示，加强科学管理，增强工作的创新性，不断提高工作能力和自身素质，勇于超越自我，坚决完成全年的各项工作任务和目标！

销售工作：抢抓机遇 超越完成全年任务

2011 年，公司成功上市，通过中国驰名商标认证，品牌知名度不断提升，产品技术不断升级换代，产品质量稳固提升，这些都为销售工作打下了良好的基础，全年销售业绩取得一定成绩，特别是备件销售增长幅度大。

刘董在会上指出，今年，各大药企将全面开展新版 GMP 认证工作，这对我们而言是难得的机遇，也蕴含着很大商机。作为新春开年的第一次会议，刘董对今年销售工作非常重视，希望国内和国际销售部门认真总结经验教训，团结合作，奋发努力，争取今年超越完成全年销售目标任务。

按照刘董的指示，今年国内销售工作划分成四大片区，并明确了各大片区人员配备和销售任务。同时，他还下达了今年外贸销售和备件销售的任务和目标，并强调，各部门销售人员要加强学习，增强悟性，明确目标任务，有计划地去做好全年销售工作。要变被动销售为

主动出击，扎扎实实做好基础工作，勤跑信息，推销产品，联络感情，做好招投标工作。另外，各大片区要建立样板客户企业，打造核心客户群。

今年，公司将在营销工作方面做好以下工作：1. 加大创新研发力度，开发多个技术领先的新产品，进一步拓宽国内国际市场。2. 配备 FAT 专员，代表客户利益参与质量验收，保证主机和备件及时交货。3. 继续做好售后服务工作，全力保证客户利益。4. 完善各种产品特别是新产品的标书和样本工作，多举办现场会，加强与客户的联系，推广产品，扩大品牌知名度。5. 做好内刊、网站等方面的宣传工作。6. 加强现有生产环境的提质改造，营造良好的工作氛围，提升企业的对外形象。

刘董最后强调，今年要抢抓新版 GMP 机遇，增强科技创新能力，以更多的新产品抢占市场，各销售人员要增强信心、敢于超越，团结奋进，相信今年的销售业绩一定能上一个新台阶！

精密机加工让药机精度上了新台阶

亚邦生缘药业新增一条软袋生产线

2月14日,是西方的情人节。这一天,千山药机迎来了一批重要的客户——江苏亚邦药业集团的蒋仲应总经理和胡坚副总一行。作为千山的老朋友,江苏亚邦生缘药业已使用千山的多条设备,这次前来考察,他们又毫不犹豫地提了一条SRD7500软袋生产线。

2月15日,我和公司国内业务部总经理付汇龙陪同蒋总、张总和胡总一行参观生产车间。经过金工车间时,几位领导不约而同地在数控机床前停下了脚步,我公司付总指着一排排整齐的日本LGMAZAK系统的数控车床和加工中心,详细地介绍了其加工性能和加工精度。张总听了高兴地说:“千山的数控机床数量比2009年扩增了好几倍呀!说实话,现在做软袋线这样大型而先进的药机设备,必须得有这些智能化的加工机床,才能确保设备的组装精度,而设备的装配精度必须得从零配件的质量抓起。我相信,千山现在的软袋设备一定要比2009年制造的要更先进、更精密!”

在装配车间,共摆放着七条7500袋小时的软袋线,有的在组装中,有的在调试中,生产现场一派繁忙的景象。付总带着蒋总一行走到一条正



图为江苏亚邦药业领导一行在我公司装配车间参观考察。

在试机的软袋线旁参观,这是一套完全根据新版GMP要求打造的SRD7500新型软袋线,从进膜、袋成型、上管口到灌装、焊盖等工位都做了很多改进。参观过程中,张总和胡总看得十分细致,对每个工位的每次动作都要连续观察几分钟,还一边向技术员了解各项性能指标。当这套设备试机生产了一整卷膜后,张总笑着对付总说:“通过近半小时的观察,我发觉这次的设备比我们2009

年买的设备完全上了一个新台阶,不仅产量提高了,自动化程度更高了,还大大节省了人力。现在,我们急需一条这样的高速软袋线!”

随后,在会议室里,我公司刘祥华董事长接待了蒋总一行,蒋总向刘董提出能否尽快调配一条软袋线给亚邦药业?蒋总说,因亚邦生缘药业去年招标中标工作较好,近期产量极速上升,需尽快采购一条稳定的联动线报批生

产,希望千山能尽快给亚邦生缘药业发一条线。刘董得知情况后,经过多方协调和沟通,同意了蒋总的要求。2月底,一条7500袋/小时的软袋线如期发往江苏亚邦生缘药业。

江苏亚邦生缘药业有限公司隶属于国家大型企业江苏亚邦药业集团,主要以生产输液为主的制药企业,为江苏省最大的大输液生产企业,年产玻璃瓶输液达1.5亿瓶,软袋输液8000万袋。2004年,亚邦生缘药业就采购了千山的BSY200瓶玻璃瓶生产自动线和DSY3000袋软袋大输液线。2009年,该公司为提产增效再次采购了千山的一条BSY200瓶玻璃瓶生产自动线和一条SRD7500袋软袋大输液联动线。在多年的生产过程中,千山设备在亚邦生缘药业运行稳定,有的甚至超出了设计的最高产量。

与亚邦生缘药业多年的合作经验告诉我们,设备技术先进、性能稳定,售后服务优良,让客户觉得买得放心、用得开心,且没有后顾之忧,才能建立起充分的信任,也正是这种信任,才让我们这次的合作顺理成章。我们相信,不断努力和不断超越的千山,一定会让更多的客户满意!

张冬春

在千山看到了民族工业的希望

天一堂购买千山两条口服液线

浙江天一堂始建于1863年,由诸葛亮第四十七世孙——诸葛棠斋创办。该公司秉承前辈“诚实守信、励精图治”的创业精神,厚积薄发,通过规范化改造,现已成为一家集开发、生产和销售为一体的现代化企业。今年1月,千山与天一堂药业正式携手合作,签订两套口服液灌灌封成套设备。

走进如今的天一堂药业,我能感受到一种深厚的历史底蕴,那雕梁画栋的古朴建筑,葱郁成荫的银杉苍柏,久经风雨、印迹斑驳的石头拱桥,无不见证了一大堂人为振兴国药所做出的不懈努力,展现了天一堂人悠久的制药传统。

随着天一堂药业的日益发展壮大,原有的设备已满足不了生产需要,与时俱进的天一堂人深入市场,寻求当下最先进的口服液灌灌封成套生产设备。经过一番全面考察,他们将目标锁定了长沙,锁定了千山药机。

在去年10月,天一堂药业考察团就应邀到长沙作实地考察。在千山生产车间,他们目睹了设备的零部件生产加工、组装、调试的各个过程,以及公司质量保障

控制体系和售后服务保障体系。在千山客户单位——湘潭福寿堂药业的生产车间,他们近距离考察了设备的实际运行和生产实况,并盛赞千山的口服液设备设计简洁、生产高效,是一个里程碑式的好产品。

在得知这套口服液设备是我们独立自主研发的产品时,天一堂的王总颇为激动,因为在他们看来,国内的制造业包括制药机械一直是模仿国外的产品,国内药机企业没有自己的灵魂产品,没有自己优秀的设计人才,“我们这次来千山,看到了民族工业的希望。”王总说,千山崇尚科技创新,自主研发了很多优秀的产品,这也正是我们很多药企所需要的。他当即表示,计划从千山采购两条口服液联动线。

今年1月中旬,天一堂药业和千山的合作取得实质性进展,双方正式敲定供销合同并支付预付款。该公司王总还殷切希望,千山作为一家上市公司,应站在新的高度,研发制造出更多先进设备,让更多药企和百姓受益,为民族工业的崛起做出表率性的更大的贡献。他说,这也是不少我认识的药企朋友给予千山人的期望!

刘方国

国内业务部打造“龙”品牌作风

龙年伊始,为更好地执行公司2012年度销售工作会议精神,提升公司对外形象,2月1日下午,国内业务部总经理付汇龙主持召开销售内勤专题会议。付总在会上强调,“国内业务部在龙年要展现一个全新的精神面貌和工作作风,要像龙一样有活力、有激情,塑造‘千山龙’的品牌作风,为公司创造更多的经济效益!”

付总在会上首先提出,部门员工要严格遵守内部管理制度,改掉以前工作中的一些陋习和缺点,不断提高自身的工作热情和工作能力,展现一个上市公司员工应有的高素质、高标准的精神面貌,树立起充满活力、纪律严明、积极向上的工作作风。其次,为改善国内业务部的办公环境,营造整洁有序的工作氛围,提升企业的对外形象,今年国内业务部将重点改善办公条件,精心安排,合理布局,齐心协力营造一个温馨、整洁的工作环境。

走进现在的国内业务部,我们可以看到,干净整洁的地面添置了崭新的办公桌椅,明亮的产品展示柜内摆满了各式各样的样品,洽谈区或会议室被布置得温馨而舒适……这些都给人一种焕然一新的感觉。随着工作环境的改善,员工的工作积极性得到很大提升,整个国内业务部充满了生机和活力。

管建湘



图为会客厅。



图为会议室。

精细管理抓质量 精耕细作提品质

今年农历正月初九,是公司正式上班的第一天。在装配车间的软袋班里,一大早就聚集了来自研究所、质管部和生产车间的很多同事。这其中,质管部FAT小组成员显得特别忙碌,他们正在抓紧时间就安徽双鹤药业订购的SRD7500软袋线进行FAT验收。

这一次,也是我公司新成立的FAT小组第一次履行职责。

对于FAT的每一名成员而言,这是一个新的起点,也是一件非常关键性的工作。通过几天紧张的忙碌,2月8日,安徽双鹤药业FAT小组前来验收设备,我公司FAT

小组全力配合工作,客方最终对验收结果给予了较好的评价,对我公司FAT小组的工作也给予了肯定。由此,这也拉开了今年公司质量管理体系改革的崭新序幕。

品质是生产出来的,也是管理出来的。FAT工作只是今年公司质管工作的一个重

要切入点,质管部将通过推行精细化管理狠抓产品质量建设,从细节入手,从小事入手,注重过程监控,环环相扣,精耕细作打造千山的优良品质,将产品质量再提上一个新的台阶!

QC在行动,全面把控品质关

去年12月,在质管部“严格执行产品设计要求”的质量月活动中,公司质量管理QC(Quality Control)的简称,即品质控制)工作小组和各行动小组正式成立,并成为永久性的质量管理组织。QC工作小组重在技术支持、沟通协调,QC行动小组重在行动落实、信息反馈,这两者有机结合,将对质量瓶颈问题攻关起到积极有效的作用。

各QC小组自成立以来,职责明确,紧密合作,在确保公司产品质量方面发挥了积极作用。这一段时间以来,在各部门的鼎力支持和协同作战下,公司产品质量和质量管理等工作都取得了一定成效。各QC小组定期召开会议商讨突出的质量问题,及

时协调处理车间提出的产品修改意见,制定质量简报和通报,汇总所发现或存在的质量问题及处理方法,畅通信息渠道。目前,车间员工整体质量意识得以提升,各项审批程序逐渐规范,并朝着稳步提升产品质量的目标逐步迈进。

今年,质量管理QC工作小组将继续做好产品质量工作,对质量管理机制中存在的不足和生产过程中发现的质量隐患提出意见和建议,并以书面形式向有关部门和领导作出报告;对生产过程中发生的质量问题,特别是瓶颈和疑难问题,共同商讨提出纠正和预防的改善措施,并付诸行动;跟踪和监控改善措施进程、效果,并共同

对其结果进行鉴定;每周定期召开会议,通报并分析质量动态和个案,作出通报和简报,以便跟踪和整改问题,及时向有关部门和领导传达和汇报。

与此同时,车间各QC行动小组将配合质量管理QC工作小组,对现场发现的各种质量问题,及时召开会

议,跟踪和实时监控质量改善措施进程、效果,共同对其结果进行鉴定等。

新年伊始,各QC小组正以饱满的姿态投入各项工作中,深入到现场质量控制各个环节中。我们将以实实在在的行动和作为,不断总结经验教训,不断增强质量管理水平,为提升公司品质做出努力。

周桂生

精细管理 全面提升产品质量



图为装配车间玻璃瓶生产线现场。

今年,为贯彻执行刘祥华董事长的“产品质量要上一个新台阶”的重要指示,公司质管部就全年质量管理作出了详细部署和安排,这其中就包括FAT工作组、QC行动小组、ISO质量体系建设和检测中心建设等各项重要工作。这些重大举措显示着公司提高产品质量的决心,而我們也有充分的信心打造好产品质量的这张王牌,使其成为迎战市场的制胜点和核心竞争力。

今年,为贯彻执行刘祥华董事长的“产品质量要上一个新台阶”的重要指示,公司质管部就全年质量管理作出了详细部署和安排,这其中就包括FAT工作组、QC行动小组、ISO质量体系建设和检测中心建设等各项重要工作。这些重大举措显示着公司提高产品质量的决心,而我們也有充分的信心打造好产品质量的这张王牌,使其成为迎战市场的制胜点和核心竞争力。

今年,为贯彻执行刘祥华董事长的“产品质量要上一个新台阶”的重要指示,公司质管部就全年质量管理作出了详细部署和安排,这其中就包括FAT工作组、QC行动小组、ISO质量体系建设和检测中心建设等各项重要工作。这些重大举措显示着公司提高产品质量的决心,而我們也有充分的信心打造好产品质量的这张王牌,使其成为迎战市场的制胜点和核心竞争力。

控制零部件返修

目前,质管部的FAT小组和QC行动小组的各项作业已全面铺开,并已进入紧张的工作状态,这些都是今

形成问责机制

在质量管控过程中形成问责机制,建立一把手责任制,重大质量事故

陈国正

一批大学生为模具车间注入新的活力

去年底,为储备数控设备方面的人才,模具车间招聘了十余名大学生充实到数控车床和加工中心两个岗位。经过三个月的培训和实践,今年2月下旬,公司人力资源部对这批大学生进行了出师考核,这批新生力量现已正式投入生产建设,为构建美好千山做出积极贡献。

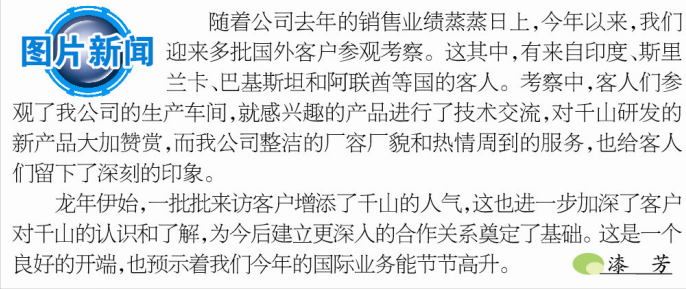
这批大学生主要来自湖南机电学院和交通学院,因为刚刚迈入社会,实践经验不足,所以模

具车间领导对他们进行了各方面的培训。首先,加快角色转变,尽快融入企业文化,让他们充分了解千山的发展历程,学习千山优秀的企业文化,养成主动学习和工作的良好习惯,传承千山的优良传统和作风。其次,加强劳动技能培训,模具车间根据岗位需求和每个大学生的兴趣爱好,

将他们分配到相应的岗位,让老师傅手把手教学,把理论知识运用于实践活动,充分发挥他们的潜力,鼓励他们多动手、多动脑,多问几个为什么,形成良性互动,创造融洽的工作氛围,共同进步。同时,加强6S教育和生产安全教育,通过对生产现场的规范,让他们养成良好的工作习惯。

现在,这批大学生都已参加了今年的首轮出师考核,大部分学生都已出师,并投入到生产实践中。他们激情满怀,干劲十足,为模具车间注入了新的活力。车间领导表示,这批大学生素质较好,理论丰富,通过一段时间的实操锻炼,他们一定能充分发挥公司数控设备的潜能,提升公司的机加工能力,用实际行动回报公司的栽培,为公司发展做出积极贡献。

郑鹏



在春天里启程

龙是中国的图腾,象征着腾飞和祥和。龙年伊始,我又开始了新的征途,并深深地坚信,今年一定会是一个丰收之年,是千山的腾飞之年。

去年底,我负责的片区还收获了几个订单,如山西振东泰盛药业有限公司订购了300瓶/分钟玻璃瓶输液线一条,河北金牛药业和北京同仁堂药业各订购了口服液灌灌机一台。其中,河北金牛药业的设备已发货,北京同仁堂药业的设备即将发货。

山西振东泰盛药业是山西振东集团旗下一家制药企业,也是一家上市公司。近几年来,该公司发展迅猛。经过多方考察,他们认为千山以整体实力、设备性能、研发能力和售后服务等方面来说都是合作的最佳选择,而此次合作也为双方今后更长远的合作奠定了基础。

河北金牛药业也是百年企业,其口服液销量逐年增加,该公司郝总每年都会到全国药机会上考察设备。此次,他们选择千山作为合作伙伴,是基于我们的产品不但设计巧妙,而且性能优良,运行稳定,这些地方都让他们很满意。

北京同仁堂药业为国内知名企业,对此次口服液设备选型也十分谨慎,由于该公司之前使用的是进口设备,对设备各方面要求较高。经过多方考察之后,他们认为千山口服液灌灌机设计独特,尤其是单刀轧盖机优点突出,产量稳定,因此最终选定千山设备。

这些成绩都已经是过去式了,当龙年号角已经吹响时,我已在春天里启程,奔赴我的销售之路。今年,是充满机遇和挑战的一年,我自信通过努力和拼搏,今年的业绩一定会做得更好!

陈国正